

RNF-100 Spezialgrößen / Medizinalschrumpfschläuche

Diese transparenten Schrumpfschläuche aus Polyolefin wurden für Anwendungen in der Medizintechnik entwickelt. Der RNF-100 zeichnet sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften wie hohe Abriebfestigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmittel sowie ausgezeichnete physikalische und elektrische Eigenschaften aus. Die Transparenz dieses Schlauches erlaubt eine visuelle Prüfung der überschrumpften Applikationen. Des Weiteren eignet sich dieser Schlauch optimal zur Isolierung und Zugentlastung. Auf Wunsch werden diese Schläuche doppelverpackt und mit CoC geliefert.



Eigenschaften und Nutzen

- 2:1 Schrumpfverhältnis
- Abriebsfest
- Flexibel
- Transparent
- Verschiedene medizinische Anwendungsmöglichkeiten
- Hervorragende physikalische, chemische und elektrische Eigenschaften

Temperaturbereich

Betriebsbereich	-55°C bis +135°C
Minimum Schrumpftemperatur	+95°C
Min. Temp zur vollständigen Schrumpfung	+121°C

Abmessungen in mm

Artikelnummer	Innendurchmesser		Wanddicke	Länge
	Bei Lieferung	Nach Schrumpfung	Nach vollständiger Schrumpfung	Meter
RNF-100-1.1-X-STK	1.10 (+/- 0.15 mm)	0.40	0.30 (+/- 0.08 mm)	1.20
RNF-100-1.3-X-STK	1.30 (+/- 0.20 mm)	0.40	0.30 (+/- 0.08 mm)	1.20
RNF-100-1.5-X-STK	1.50 (+/- 0.20 mm)	0.50	0.38 (+/- 0.04 mm)	1.20
RNF-100-Nr.548-X-STK	2.35 (+/- 0.15 mm)	0.80	0.45 (+/- 0.10 mm)	1.20
RNF-100-Nr.625-X-STK	2.10 (+/- 0.20 mm)	0.80	0.45 (+/- 0.10 mm)	1.20
RNF-100-Nr.852-X-STK	1.90 (+/- 0.20 mm)	0.60	0.45 (+/- 0.10 mm)	1.20

Standardfarbe	Transparent	-X
---------------	-------------	----